

5.3 РТИ, изготовленные из резиновых смесей марок 14р-2, 14р-6, 14р-15, 15р-129, при работе в закрытых системах с ограниченным доступом воздуха применяют только до температуры плюс 150 °С.

РТИ, изготовленные из резиновых смесей всех марок, работоспособны в воде, в том числе и морской, при температуре до плюс 30 °С.

РТИ, изготовленные из резиновых смесей группы 5 на основе каучука СКДН, работоспособны в воде при температуре выше плюс 30 °С и в насыщенном паре, из резиновых смесей группы 6 на основе каучука СКН-40 - в воде при температуре выше плюс 30 °С.

РТИ, изготовленные из резиновых смесей с индексом «9», предназначены для эксплуатации в открытых системах без воздействия прямой солнечной радиации; с индексом «П» - для эксплуатации только в закрытых системах.

5.4 Вальцованные резиновые смеси перед применением должны подвергаться повторному вальцеванию в соответствии с приложением Г.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие резиновых смесей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 Гарантийные сроки хранения резиновых смесей со дня изготовления должны соответствовать указанному в таблице 17. Днем изготовления резиновых смесей считают день (дату) технической приемки представителем заказчика; для резиновых смесей, поставляемых без технической приемки заказчика - дата

② *приемки*
листом ОТК.

ТУ 38 0051166-98

Лист

94

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Инв. № дуб.	Подп. и дата

Год	Лист	№ докум.	Год	Лист

Таблица 17

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, МЕС
ГЖ	4
ФКС-1	6
ФКС-2	6
ВИАМ-2	4
4Ж	4
ВР-4	3
5Р-129	6
ВР-6	3
6Ж	4
ВР-7	3
14А-483	3
14А-483СД	3
14К-10	3
14К-22	3
14Р-2	6
14Р-6	6
14Р-15	6
В-14	4
В-14-1	4
В-14Д	3
ВРГ-25	3
56	4
НО-68-1	2 (на летний период) ③
1-НО-68-1	3
98-1	4
ВИАМ-106-11	4
Кз-117-1	4
129-1	3
551-Н	4
С-562	4
640	4
922	3
ИРП-1054	3
ИРП-1078	2
ИРП-1078А	2
ИРП-1144	3
ИРП-1225	3
ИРП-1234	3
ИРП-1265	6
ИРП-1266	6
ИРП-1267	6
ИРП-1285	6
ИРП-1287	3
ИРП-1287М	3

ТУ 38 0051166-98

Лист

95

Подп. и дата

Э. дуб.

Изм.

Вз. Изм. №

Подп. и дата

Изм. № по у.

Изм.

Лист

Методом

Полн.

Дата

Продолжение таблицы 17

МАРКА РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ, МЕС
3687	4
3701	4
3703	4
3819	4
3823с	4
3824	4
3825	4
3826с	4
3827	4
3834	4
3838	4
② 3853 3853	4
3883	4
3909	6
3949	4
4004	4
4008	4
4094-11-1	4
4214	3
② 4321 4326-1	4
4327	4
4410	4
4611	4
4670	3
5168	6
9831	3
9831Ш	3

По истечении гарантийного срока хранения допускается ежемесячное по-
не более двух раз,
 ревизывание резиновых смесей по показателям, установленным в данных техни-
 ческих условиях для каждой марки резиновой смеси, и при соответствии требо-
 ваниям потребитель совместно с представителем заказчика принимает решение
 о возможности их применения. Решение должно быть оформлено актом.

74 38 0051166-98

Лист

Изм. № подл. Подп. и дата Взм. Изм. № Изм. № дуб. Подп. и дата

94

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель АБФ «НИИЭМИ»

фамилия, И.О.
.....199

участка Аттестат
участка по изготовлению резиновых
смесей по ТУ 38005 1166-98

Настоящий аттестат составлен199
на основании работы комиссии в составе:

фамилия, И.О., должность, место работы

фамилия, И.О., должность, место работы

фамилия, И.О., должность, место работы

фамилия, И.О., должность, место работы

Аттестационная комиссия подтверждает возможность
производства
марки резиновых смесей

в условиях

наименование завода-изготовителя

На смешанном
оборудовании

перечень

используемого оборудования.

Участник соответствует требованиям производства резиновых смесей для авиатехники.
Хранение и контроль сырья и ингредиентов соответствует требованиям.
Подтверждено наличие всей необходимой действующей нормативной
документации.

Члены аттестационной
комиссии:

фамилия, И.О., подпись

фамилия, И.О., подпись

фамилия, И.О., подпись

фамилия, И.О., подпись

ТУ 38 0051166-98

Лист

98

Инв. № подл.	Подп. и дата	Вз. Инв. №	Ин. № дуб.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Порядок аттестации участков по изготовлению резиновых смесей по ТУ 38 0051166-98

Настоящий порядок аттестации распространяется на действующие, создаваемые или расширяемые участки по изготовлению резиновых смесей по ТУ 38 0051166-98 на предприятиях отрасли.

А1 Общие положения

А1.1 Подготовку и организацию участка по изготовлению резиновых смесей осуществляет предприятие – изготовитель самостоятельно или с привлечением сотрудников ОАО «НИИЭМИ».

А1.2 Целью аттестации является оценка технической готовности участка к изготовлению резиновых смесей в соответствии с действующими Едиными технологическими регламентами и отвечающими по качеству требованиям ТУ 38 0051166-98.

А1.3 Готовность участка определяется:

- наличием полного комплекта требуемого оборудования, приборов, приспособлений, средств измерений;
- наличием необходимой нормативной и технологической документации;
- соблюдением требований технологической документации по всем переделам производства.

А1.4 Методологическое руководство работами по организации и аттестации участков изготовления резиновых смесей осуществляет ОАО «НИИЭМИ» с участием ПЗ 1408.

А2 Порядок проведения аттестации

А2.1 При готовности участка предприятие обращается в ОАО «НИИЭМИ» с письмом-заявкой с гарантией оплаты стоимости

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
--------	--------------	--------------	--------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
4	ноб.	4.4 2-03		

ТУ 38 0051166-98

6х. 3076/2003

Лист
98а

- работ по его аттестации и содержащим необходимые сведения об участке:
- время ввода участка в действие, мощность участка и назначение выпускаемой продукции;
 - планировка участка с указанием основных видов и количества установленного оборудования;
 - ассортимент выпускаемых и предполагаемых к выпуску резиновых смесей с указанием ориентировочных объемов выпуска (в тоннах);
 - наличие средств контроля качества сырья, карты входного контроля ингредиентов и контролируемых показателей;
 - наличие нормативной и технологической документации на участке;
 - обеспеченность участка средствами контроля и соблюдения требований нормативной и технологической документации по всем переделам производства.

A2.2 Аттестационная комиссия в сроки, определяемые договором, проводит экспертную оценку готовности участка к изготовлению резиновых смесей:

- организация входного контроля и условий хранения каучуков и ингредиентов;
- наличие оборудования с необходимыми техническими параметрами;
- обеспеченность участка средствами технологического контроля процесса по всем переделам производства и контроля показателей качества выпускаемой продукции;
- проведение контроля основных технологических параметров производства на соответствие требованиям технологической документации.

A2.3 При наличии всех соответствующих материалов члены аттестационной комиссии подписывают аттестат и утверждают у руководителя ОАО "НИИЭМИ". Утвержденный аттестат свидетельствует о том, что на предприятии могут быть изготовлены резиновые смеси, отвечающие требованиям ТУ 38 0051166-98.

Вх. 3076/2003

ТУ 38 0051166-98

Лист

025

Изм. №	Полн. и дата	Взамен или №	Изм. № докум.	Полн. и дата
4	НОВ.	4.4.2-03	22.11.03	